



Anmeldung

Name

Vorname

Straße

PLZ, Ort

Telefon

E-Mail

Kinder (bitte mit Alter):

Anmerkungen:

.....

Kosten

Teilnehmerbeitrag für die gesamte Zeit
incl. Bettwäsche, Handtücher und Vollpension:

Erwachsene 140 EUR
Kinder von 2–6 Jahren 30 EUR
Kinder von 7–12 Jahren 40 EUR

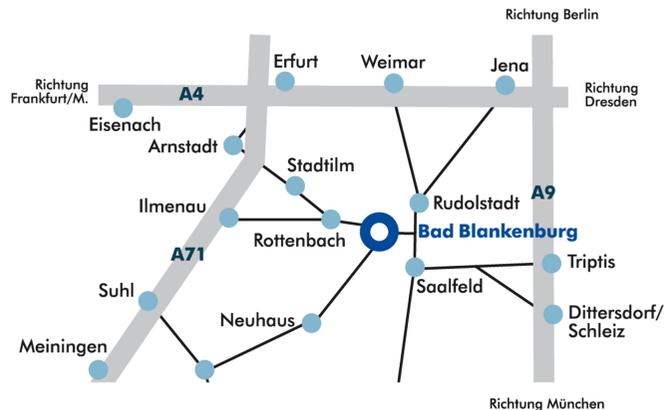
Aufpreis für Einzelzimmer 30 EUR

Bitte überweisen Sie den Teilnehmerbeitrag
bis zum **01.10.2019** auf das KALEB-Konto:
DE02 5206 0410 0003 9033 46 · GENODEF1EK1

Tagungsort

Evangelisches Allianzhaus
Esplanade 5-10a
07422 Bad Blankenburg (Thüringen)
Telefon 036741-21-0 · www.allianzhaus.de

Anreise mit der Bahn: mit ICE/IC bis Saalfeld und
Regionalbahn (7 min.) oder ab Erfurt mit Regional-
bahn (55 min.) nach Bad Blankenburg. Ab Bahnhof
15 min. Fußweg, Abholung nach Absprache möglich.



Organisation

KALEB e. V. Bundesgeschäftsstelle
Augustusburger Straße 121 · 09126 Chemnitz
Telefon 0371 – 2348 0140 · info@kaleb.de

**„Zurück zu den Wurzeln“
oder eher
„Auf zu neuen Ufern!“**

.....

KALEB-Kooperationsseminar 2019
24.-27. Oktober 2019
Allianzhaus Bad Blankenburg (Thüringen)

In Kooperation mit der
Aktion Lebensrecht für Alle

ALMA
Aktion Lebensrecht für Alle
www.kaleb.de

„Zurück zu den Wurzeln“
oder eher:
„Auf zu neuen Ufern?“

Liebe Freunde des Lebensrechts,
im kommenden Frühjahr wird KALEB 30 Jahre jung – eigentlich ja noch kein Alter, oder? Und dennoch schon mehr als eine Generation. Und es stellen sich die typischen Fragen:
Geht der Blick eher zurück oder eher nach vorn?
Deshalb wollen wir das Thema vom letzten Jahr - Sie erinnern sich: Zurück zu den Wurzeln – fortsetzen mit dem naheliegenden Aspekt: **Auf zu neuen Ufern!**
Aber wie sehen diese aus, worin unterscheiden sie sich? Und wissen wir nicht von Janoschs Tiger und kleinem Bären, dass das Traumland Panama sich als das alte Zuhause erweist? Bis zu dieser Erkenntnis mussten sie aber ein ganz schönes Stück Weg zurücklegen. Und dabei spielten Begegnungen eine entscheidende Rolle – und so möge auch das diesjährige Seminar uns auf vielfältige Art und Weise bereichern, ermutigen und unserer Sache wieder neu gewiss machen.

**Herzliche Einladung zum
Kooperationsseminar 2019!**

Bitte Anmeldung unterschrieben bis zum 25.09.2019
senden an:
KALEB e.V. Bundesgeschäftsstelle
Augustusburger Straße 121, 09126 Chemnitz
Tel: 0371 - 23 48 0140
Fax: 0371 - 23 48 0138
Mail: info@kaleb.de



Donnerstag, 24.10.2019

- ab 16 Uhr Anreise
- 18:00 Uhr Abendessen
- 19:00 Uhr Begrüßung und Einführung
- 19:30 Uhr **Dr. Reinhardt Schink (Generalsekretär der DEA)**
Gibt es eine Allianz für das Leben?

Freitag, 25.10.2019

- 08:00 Uhr Frühstück
- 09:00 Uhr **Mechthild Löhr (CDL-Vorsitzende)**
Das angebliche „Recht“ auf Abtreibung
- wie geht es damit weiter?
- 11:00 Uhr **Jonathan Maczkowski (Christ und Recht e.V.)**
Was können wir von der aktuellen
Juristengeneration erwarten?
- 12:30 Uhr Mittagessen
- 15:00 Uhr **Sandra Sinder (Konfliktberaterin ALfA e.V.)**
Gewaltfreie Kommunikation im Kontext der
Schwangerenberatung
- 18:00 Uhr Abendessen
- 19:00 Uhr **Werkstatt Lebensrecht:**
Aktuelle Berichte aus unseren Regionalgruppen

Samstag, 26.10.2019

- 08:00 Uhr Frühstück
- 09:00 Uhr **Pastor Friedhelm Appel (Antiochia Teams e.V.)**
Was streben wir an - Erfolg oder Frucht? Teil 1
- 11:00 Uhr **Dr. Theresia Theuke (Kommunikationsreferentin)**
30 Jahre STIFTUNG JA ZUM LEBEN -
Wie lernt man aus der Vergangenheit in der
Gegenwart für die Zukunft?
- 12:30 Uhr Mittagessen
- 15:00 Uhr **Pastor Friedhelm Appel (Antiochia Teams e.V.)**
Die Praxis: Unser Verein und seine Zielsetzung.
Teil 2
- 18:00 Uhr Abendessen
- 19:00 Uhr **Werkstatt Lebensrecht:**
Aktuelle Berichte aus weiteren Arbeitsbereichen

Sonntag, 27.10.2019

- 08:00 Uhr Frühstück
- 9:30 Uhr **Gottesdienst**
Der Zusammenhang von sozialem
Engagement und Wort-Verkündigung
- 11:00 Uhr Abschluss und Reisesegen
- 12:00 Uhr Mittagessen
- 13:30 Uhr Abreise



Kinderbetreuung wird nach Bedarf angeboten